







LES CARACTÉRISTIQUES DES PRINCIPAUX ALLIAGES DE L'ALUMINIUM



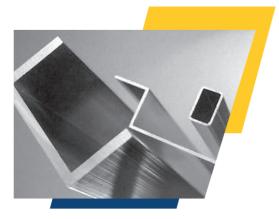
Composants chimiques

Appellation Française selon NF A20 - 104	Ancienne Appella- tion	USA ASTM	Allemagn DIN (1712-1						Comp	oosants	chimique	es ASTM	I ASTM				
						Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Zn	Ti	Cr	TI+Zr	chaque autre	Total autres	Al
1050 A	A5	1050	AI 99,5	3,0255	mini maxi	/ 0,25	/ 0,4	/ 0,05	/ 0,05	/ 0,05	/ 0,07	/ 0,05			0,03		Le reste
2017 A	A-U4 G	2017	Al Cu Mg 1	3,13	mini maxi	0,2 0,8	0,7	3,5 4,5	0,4 1	0,4/	/ 0,25		/ 0,1	< 0,25	/ 0,05	/ 0,15	Le reste
3005	A-MG	3005			mini maxi	/ 0,6	/ 0,7	/ 0,3	1 1,5	0,2 0,6	/ 0,25	/ 0,1	/ 0,1		/	/	Le reste
0,4	A-GO,6	5005			mini maxi	/ 0,4	/ 0,7	/ 0,2	/ 0,2	0,5 1,1	/ 0,25		/ 0,1		/	/	Le reste
5083		5083			mini maxi	/ 0,4	/ 0,4	/ 0,1	0,4 1	0,4 4,9	/ 0,25	/ 0,15	0,05 0,25		/ 0,05	/ 0,15	Le reste
5086	A-G4MC	5086	Al Cu Mg 4 mm	3,35	mini maxi	/ 0,4	/ 0,5	/ 0,1	0,2 0,1	3,5 4,5	/ 0,25	/ 0,15	0,05 0,25		/ 0,05	/ 0,15	Le reste
5754	A-G3 M	5754	Al Mg 3	3,35	mini maxi	/ 0,4	/ 0,4	/ 0,1	/ 0,5	2,6 3,6	/ 0,2	/ 0,15	/ 0,3		/ 0,05	/ 0,15	Le reste
6060	A-GS	6063	Al Mg Si 0,5	3,32	mini maxi	0,3 0,6	0,1 0,3	/ 0,1	/ 0,1	0,35 0,6	/ 0,15	/ 0,1	/ 0,05		/ 0,05	/ 0,15	Le reste

Qualités de l'Aluminium

Appellation Française selon NF A02 - 104	Qualités
1050 A	Déformation importante - Bonne résistance à la corrosion
2017 A	Très bonne résistance mécanique pour pièces chaudronnées ou usinées
3005	Aptitude au prélaquage - Bonne résistance à la corrosion
5005	Bel aspect après anodisation - Bonne résistance à la corrosion en anodisé et surface moins fragile
5083	Caractéristiques mécaniques un peu plus élevées que 5086
5086	Bonne résistance à la corrosion en atmosphère et milieu marins Bonne résistance mécanique
5754	Bonne résistance à la corrosion - Bonne aptitude à la déformation - Beau poli
6060	Bonne aptitude au filage - Bonne résistance à la corrosion - Bel aspect après anodisation

Principales applications de l'Aluminium



selon NF A02 - 104	Principales Utilisations
1050 A	Chaudronnerie - Emboutissage - Industries chimiques et alimentaires Ustensiles de cuisine
2017 A	Pièces de résistance chaudronnées ou usinées - Aéronautique Matériel roulant - Travaux publics - Rivets - Mécanique générale
3005	Décoration intérieure et extérieure - Vérandas
5005	Décoration intérieure et extérieure - Vérandas - Mobilier
5083	Construction navale - Chaudronnerie - Industrie chimique et cryogénique
5086	Citernes - Transports - Structures soudées
5754	Chaudronnerie - Utilisation marine - Transports terrestres Industrie chimique et alimentaire
6060	Menuiserie métallique - Aménagements intérieurs - Caillebotis - Industrie textile Articles de ménage - Décoration - Visserie - Panneaux de signalisation







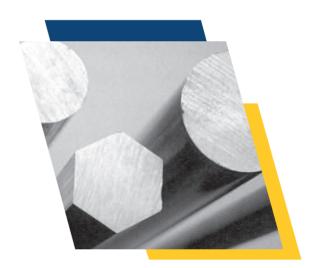
Caractéristiques mécaniques

Produits plats

Nuance	Etat	LIM élastique (0,2%)	Résistance Traction	Allongement	Dureté Max	Rayon de pliage 90°
		N / mm²	N / mm²	en %	НВ	
1050 A	H 24	75	105 - 145	5	33	1 x ép
2017 A	T 4	245	390	15	110	5 x ép
3005						
5005	H 14	120	145 - 185	3	48	1 x ép
5083	H 111	125	275 - 350	13	75	1 x ép
5086	H 111	100	240 - 310	13	65	1 x ép
5754	H 111	80	190 - 240	16	52	1 x ép
6060						

Barres et tubes filés

Nuance	Etat	LIM élastique (0,2%)	Résistance Traction	Allongement	
		N / mm²	N / mm²	en %	
1050 A					
2017 A	T 4	260	380	12	
3005					
5005	F	40	100	18	
5083	F	110	270	12	
5086	F	95	250	12	
5754	F	80	180	14	
6060	T5	120	160	8	



Etats métallurgiques des Aluminiums

H: Ecroui.

 \bigoplus

S'applique aux produits dont la résistance est augmentée par écrouissage, avec ou sans traitements thermiques supplémentaires pour diminuer la résistance.

Les états écrouis sont symbolisés par la lettre H suivie du chiffre 1 et d'un chiffre qui dépend de la quantité d'écrouissage, indiquant le niveau de dureté:

• H12 : écroui – 1/4 dur • H16 : écroui –3/4 dur • H18 : écroui – 4/4 dur

• H111 : recuit et légèrement écroui par exemple par traction ou planage.

Les états écrouis intermédiaires, ou états restaurés, sont obtenus en partant d'un métal recuit et en lui donnant un écrouissage partiel. Pour obtenir les caractéristiques mécaniques correspondant à ces états, il existe une autre façon de procéder : partir d'un état complètement écroui et réchauffer le produit à une température inférieure à celle du recuit

Ces états sont symbolisés par la lettre H suivie du chiffre 2 et d'un chiffre qui dépend du taux d'écrouissage, indiquant le niveau de dureté :

• H 22 : écroui et partiellement recuit - 1/4 dur.

• H 24 : écroui et partiellement recuit – 1/2 dur.

H 26 : écroui et partiellement recuit – 3/4 dur.
H 28 : écroui et partiellement recuit – 4/4 dur.

F: Brut de fabrication : aucun contrôle de durcissement structural ou d'écrouissage n'a été utilisé, aucune limite de propriété n'a été donnée.

O: Recuit : s'applique aux produits corroyés qui sont recuits pour obtenir l'état avec la plus faible résistance mécanique.

T: Traitements thermiques pour obtenir un état stable autre que F, O ou H avec ou sans écrouissage supplémentaire.

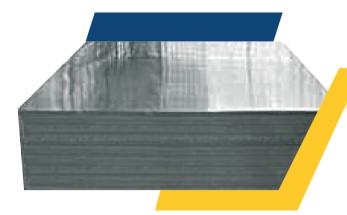
• T4 : mis en solution, trempé et mûri

• T5 : mis en solution, trempé et revenu





PRODUITS PLATS



Tôles planes

Norme

NF EN 485

Nuances Alu

1050A H24 1050A H14 2017A T4 5083 H111 5086 H111 5754 H111

Dimensions courantes

1000 x 2000 1250 x 2500 1500 x 3000

Finitions

Brut ou avec PVC

Tableau de poids par feuille en kg														
Epaisseurs Dimensions	0,6	0,8		1,5	2	3	4	5	6	8	10	12	15	20
1000 x 2000	3,24	4,32	5,4	8,1	10,8	16,2	21,6	27	32,4	43,2	54	64,8	81	108
1250 x 2500			8,44	12,66	16,88	25,3	33,8	42,5	50,6	67,5	84,4	101	127	169
1500 x 3000				18,25	24,3	36,45	49	60,8	72,9	97,2	121,5	145,8	182,3	243



Tôles damier

Norme

NF EN 485

Nuance Alu

5754 H114 Damier 5 larmes

Dimensions courantes

1000 x 2000



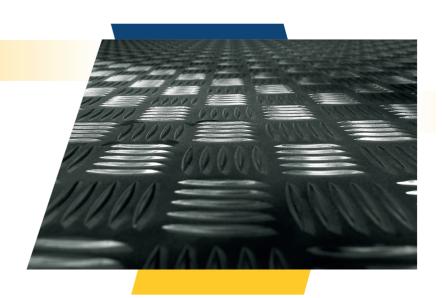


Tableau de poids par feuille en kg							
Epaisseurs Dimensions	2/3,5	3/4,5	4/5,5	5,5/7			
1000 x 2000	13	18	24	32			
1250 x 2500	20	28	37	50			
1500 x 3000	28	41	54	70			

Autres formats disponibles sur demande



Tôles prélaquées

Norme

NF EN 485 9010 brillant

Autres RAL disponibles sur demande

Teintes / RAL

3003 H44 laque polyester

Nuances Alu

3005 H44 laque polyester

Dimensions courantes

Finitions Une face protégée PVC 1500 x 3000 1500 x 4000

Epaisseur de la laque

60 à 80 microns

Dimensions	e (mm)	Poids kg/ml
1500 x 3000	1	12,6
1500 x 4000	1	16,8
1500 x 3000	1,5	18,9
1500 x 4000	1,5	25,2
1500 x 3000	2	25,2
1500 x 4000	2	33,6

Tôles thermolaquées

Nuances Alu

5754 H111

 \bigoplus

Dimensions courantes

1500 x 3000 1500 x 4000

Finitions

Poudre polyester gamme RAL 1 face protégée PVC Autres RAL disponibles sur demande Epaisseur de la laque

60 à 80 microns

Dimensions	e (mm)	Poids kg/ml
1500 x 3000	1	12,6
1500 x 3000	1,5	18,9
1500 x 4000	1,5	25,2

Tôles anodisées

Norme NF EN 485

Nuances Alu

5005 H14 5005 H24

Finitions

Teinte naturelle PVC une face classe 15 RA 1 métal

Dimensions courantes

1000 x 2000 1250 x 2500 1500 x 3000

Dimensions	e (mm)	Poids kg/ml
1000 x 2000	1	5,4
1250 x 2500	1	8,44
1500 x 3000	1	12,15
1000 x 2000	1,5	8,1
1250 x 2500	1,5	12,66
1500 x 3000	1,5	18,23
1000 x 2000	2	10,8
1250 x 2500	2	16,88
1500 x 3000	2	24,3



Tubes carrés

30 x 15 x 2

30 x 20 x 2

35 x 20 x 2

40 x 20 x 2

40 x 25 x 2

45 x 25 x 2

50 x 20 x 2

50 x 25 x 2

50 x 30 x 2

 \bigoplus

Norme NF EN 755/1-2-7

Nuance Alu 6060 T5 - filé

0,44

0,5

0,55

0,61

0,66

0,73

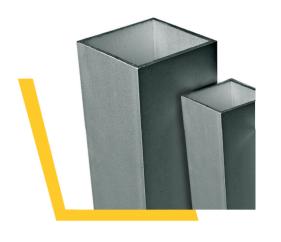
0,71

0,77

0,82

Dimensions	Poids kg/m
20 x 20 x 1,5	0,01
20 x 20 x 2	0,39
25 x 25 x 2	0,5
30 x 30 x 2	0,61
30 x 30 x 3	0,88
35 x 35 x 2	0,71
40 x 40 x 2	0,82
40 x 40 x 3	1,2
40 x 40 x 4	1,56
45 x 45 x 2	0,93
50 x 50 x 2	1,04

Dimensions	Poids kg/m
50 x 50 x 2,5	1,28
50 x 50 x 4	0,99
50 x 50 x 5	2,43
60 x 60 x 2	1,25
60 x 60 x 2,5	1,55
60 x 60 x 4	2,42
70 x 70 x 4	2,85
80 x 80 x 2	1,69
80 x 80 x 4	3,28
100 x 100 x 2	2,12
100 x 100 x 4	4,15



Tubes rectangulaires

Norme

NF EN 755/1-2-7

Dimensions	Poids kg
50 x 30 x 2,5	1,01
60 x 25 x 3	1,28
60 x 30 x 2	0,93
60 x 40 x 2	1,04
60 x 40 x 3	1,52
60 x 40 x 4	1,99
80 x 40 x 2	1,25
80 x 40 x 3	1,85
80 x 40 x 4	2,42

Nuance Alu 6060 T5 - filé

Dimensions	Poids kg/m
100 x 40 x 3	2,17
100 x 40 x 4	2,85
100 x 50 x 2	1,58
100 x 50 x 3	2,33
100 x 50 x 4	3,07
100 x 50 x 5	3,78
120 x 50 x 4	3,5
120 x 60 x 4	3,72
150 x 50 x 4	4,15

(



⊕

Tubes ronds



Norme NF EN 755/1-2-7

Nuance Alu 6060 T5 - filé

Dimensions	Poids kg/m
6 x 1	0,04
8 x 1	0,059
10 x 1	0,076
12 x 1	0,093
14 x 1	0,11
16 x 1	0,127
16 x 2	0,24
18 x 1,5	0,21
20 x 1	0,16
20 x 1,5	0,235
20 x 2	0,31
25 x 2	0,39
25 x 3	0,56
30 x 1,5	0,36
30 x 2	0,475
30 x 3	0,69
30 x 5	1,06
32 x 2	0,51
32 x 2,5	0,63
35 x 2	0,56
35 x 5	1,27
40 x 1,5	0,49
40 x 2	0,645
40 x 2,5	0,8
40 x 3	0,94

Dimensions	Poids kg/m
40 x 5	1,48
45 x 2	0,74
45 x 5	1,7
50 x 1,5	0,62
50 x 2	0,817
50 x 2,5	1,01
50 x 3	1,2
50 x 5	1,91
60 x 2	0,992
60 x 5	2,33
70 x 2	1,15
70 x 5	2,76
80 x 2	1,323
80 x 5	3,18
90 x 5	3,61
100 x 2	1,66
100 x 5	4,03
100 x 10	7,63
110 x 5	4,45
120 x 5	5,09
140 x 5	5,73
150 x 5	6,15
160 x 5	6,57
180 x 5	7,42
200 x 5	8,27
	<u> </u>

Autres sections disponibles sur demande



PRODUITS LONGS

Les Barres

Les Méplats

Norme NF EN 755/1-2-5 **Nuance Alu**

6060 T5 - filé

Poids théor	riques a	u mètre												
Epaisseur Largeur	2	3	4	5	6	8	10	12	15	20	25	30	40	50
10	0,05			0,14										
15	0,08	0,13		0,2			0,41							
20	0,11	0,16	0,22	0,27	0,32	0,43	0,54	0,65	0,81					
25	0,34	0,21	0,27	0,34	0,41	0,54	0,68	0,81	1,01	1,35				
30	0,16	0,24	0,32	0,41	0,49	0,65	0,81	0,97	1,01	1,62				
40	0,22	0,32	0,43	0,54	0,65	0,86	1,08	1,3	1,62	2,16		3,24		
50		0,41	0,54	0,68	0,81	1,08	1,35	1,62	2,03	2,7	3,38	4,05		
60				0,81	0,97	1,3	1,62		2,43	3,24		4,86	6,48	
70				0,95										
80				1,08		1,73	2,16		3,24	4,32		6,48		
100				1,35		2,16	2,7		4,05	5,4		8,1		13,5
120							3,24							

Longueur de barres : 6 ml





Norme

NF EN 755/1-2-4

théoriqu	ıes au mètre	
nsions	Poids kg/m	

Poids théoriques au mètre					
Dimensions	Poids kg/m				
8	0,18				
10	0,28				
12	0,39				
14	0,53				

Nuance Alu

6060 T5 – filé

Poids théoriques au mètre				
Dimensions	Poids kg/m			
15	0,63			
16	0,69			
20	1,12			
25	1,75			

Poids théoriques au mètre					
Dimensions	Poids kg/m				
30	2,52				
40	4,48				
50	6,75				
60	9.72				

(

Les Ronds

Poids théoriques au mètre					
Dimensions	Poids kg/m				
6	0,08				
8	0,14				
10	0,22				
12	0,32				
14	0,43				
15	0,5				
16	0,55				
18	0,7				
20	0,88				
25	1,37				

Poids théoriques au mètre					
Dimensions	Poids kg/m				
30	1,98				
35	2,69				
40	3,52				
50	5,3				
60	7,77				
80	13,82				
100	21,59				
120	32,78				
150	51,22				
200	91,06				

Norme NF EN 755/1-2-3

Nuances Alu 6060 T5 – filé

5754 H14 2017 AT4











PRODUITS LONGS

Les Profilés

Les Profilés Tés

Norme NF EN 755/1-2-9

 \bigoplus

Nuance Alu 6060 T5 - filé

Poids théoriques au mètre					
Poids kg/m					
0,205					
0,259					
0,462					
0,821					
1,283					



Les Coulisses en « U »

Dimensions	Poids kg/m
15 x 15 x 15 x 1,5	0,172
20 x 20 x 20 x 2	0,302
25 x 25 x 25 x 2	0,383
30 x 30 x 30 x 2	0,464
40 x 40 x 40 x 3	0,923
50 x 50 x 50 x 3	1,167
20 x 12 x 20 x 2	0,216
20 x 15 x 20 x 2	0,275
25 x 20 x 25 x 2	0,356

Dimensions	Poids kg/m
30 x 20 x 30 x 2	0,411
20 x 25 x 20 x 2	0,329
20 x 30 x 20 x 2	0,356
20 x 40 x 20 x 2	0,41
25 x 50 x 25 x 2,5	0,65
40 x 60 x 40 x 4	1,426
40 x 80 x 40 x 4	1,642
50 x 100 x 50 x 5	2,565

Norme NF EN 755/1-2-9

Nuance Alu 6060 T5 – filé







Norme NF EN 755/1-2-9

Nuance Alu 6060 T5 - filé

Cornières égales	
Dimensions	Poids kg/m
15 x 15 x 1,5	0,117
20 x 20 x 2	0,205
25 x 25 x 2	0,255
30 x 30 x 2	0,313
30 x 30 x 3	0,462
35 x 35 x 2	0,367
40 x 40 x 2	0,421
40 x 40 x 4	0,821
50 x 50 x 2	0,529
50 x 50 x 5	1,283
60 x 60 x 2	0,637
60 x 60 x 6	1,847
100 x 100 x 10	5,13

Cornières inégales		
Dimensions	Poids kg/m	
25 x 15 x 2	0,205	
30 x 15 x 2	0,232	
30 x 20 x 2	0,259	
40 x 20 x 2	0,313	
50 x 20 x 2	0,368	
50 x 30 x 3	0,624	
60 x 30 x 3	0,713	
60 x 40 x 2	0,53	
60 x 40 x 3	0,786	
80 x 25 x 2	0,556	
80 x 40 x 4	1,253	
100 x 25 x 2	0,672	

N'hésitez pas à nous contacter pour toute demande particulière.



Siège social et dépôt central

ZI La Gare – 15, Avenue de l'Industrie 79320 Moncoutant-sur-Sèvre Tél. : 05 49 72 70 05 - Fax : 05 49 72 81 58 Email : info@clisson-metal.fr www.groupe-clisson.fr

Agences

79100 Thouars - Tél. : 05 49 66 53 16 85301 Challans - Tél. : 02 51 68 18 88





Tous les poids mentionnées dans ce catalogue sont donnés à titre indicatif. Les références des produits indiqués sont rous les pous mientonness dans ce caractogue sont donnes à une malcani. Les reienences des produits indiques sont disponibles sur stock ou sur demande. Ne pas jeter sur la voie publique. Photos et dessins non contractuels. Sous réserve d'erreurs typographiques ou



